

TURASAS	VAGON İMALATI PİYASADAN TEMİN EDİLECEK ÜRÜNLERE DAİR ÖZEL HUSUSLAR		Doküman No.	ÜPMSK F-01
			Yayın Tarihi	1.08.2021
			Revizyon No.	00
			Revizyon tarihi	00.00.0000
FAALİYET ADI	RILNSS TİPİ VAGON İMALATI (TSİ'LI)			
	ÜRÜN ADI	RESİM NO	1 VG.LUK MİKTAR	
TEMİN EDİLECEK ÜRÜN	Rilnss Tipi Vagon Şasisi Komple	TV01-03.00.00.00 TV01-21.00.00.00 TV06-09.01.02.00 TV09-09.01.00.00 TV01-12.04.00.00 TV01-12.00.00.00 RV06-09.28.05A TV01-03.08.01.00 TV01-03.08.00.00 SG01-03.01.18.00 TV01-10.00.00.00	1	
İMALAT SÜRECİNDE YÜKLENİCİ İÇİN BAĞLAYICI OLAN TEKNİK DOKÜMANLAR	1) T.Ş. 230.982 numaralı Kaynaklı İmalat Teknik Şartnamesi 2) TB 2321 numaralı Teknik Bilgi (TSİ Belgesi Alınacak Vagonlar İçin Üretilen Olan Parçaların, Yarı ve Komple Olan Ürünlerin Onayı) 3) TV01-03.00.00.00 ana komple resmi ve tüm alt resimleri, TV01-21.00.00.00 ana komple ve tüm alt resimleri, TV06-09.01.02.00 ana komple ve tüm alt resimleri ve TV06-09.01.02.00'in montajı için TV09-09.01.00.00 numaralı teknik resim, TV01-12.04.00.00 ana komple ve tüm alt resimleri ve ayrıca ray tertibatının şasiye montaj için TV01-12.00.00.00 numaralı teknik resim, RV06-09.28.05A ana komple ve tüm alt resimleri, TV01-03.08.01.00 ana komple ve tüm alt resimleri, TV01-03.08.01.00'in montajı için TV01-03.08.00.00 numaralı teknik resim, SG01-03.01.18.00 numaralı resim ve SG01-03.01.18.00'in montajı için TV01-10.00.00.00 numaralı teknik resim. 4) T.Ş. 230.876 (Vagonlarda Taban Döşemesi Olarak Kullanılan Ahşap Kerestelerin Emprenye Edilmesi) , T.Ş. 230.877 (Fırınlanmış ve İşlenmiş Çam Kereste) , T.Ş. 230.010 (Çelik Dövme Parçalar), T.Ş. 230.005 (Yarı ve Tam Mamul Döküm Parçalar), T.Ş. 230.528 (Yük Vagonu Basit İşlemeli Muhtelif Küçük Parçalar) ve T.Ş. 230.714 (İşlenmiş Parçalar) numaralı teknik şartnameler.			
AÇIKLAMALAR	1) Şasi imalatına; Taban Döşeme Montajı (TV01-21.00.00.00), Fren Silindir Supportları Montajı (TV06-09.01.02.00), Ray Tertibatı Montajı (TV01-12.04.00.00), Manivela Supportları Montajı (RV06-09.28.05A), Kivılcım Sacı Lamalarının Montajı (TV01-03.08.01.00) ve TV01-10.00.00.00 numaralı resmin Poz13'ünde görünen SG01-03.01.18.00 resim numaralı Bağlantı Supportu Montajı DAHİLDİR. 2) İmalat sürecinde 1.maddede belirtilen bileşenleri oluşturan tüm malzemelerin temini Yüklenici firma sorumluluğundadır. 3) Yüklenici firma tarafından temin edilecek malzemeler bir liste halinde, temin sürecinden önce TÜRASAŞ'ın onayına sunulacaktır. Yüklenici firmanın, projede belirtilen malzemeler haricinde alternatif malzeme kullanma ihtiyacı duyması halinde, bu süreçte TÜRASAŞ'ın onayı alınmalıdır. TÜRASAŞ'ın alternatif malzeme kullanımını uygun görmemesi halinde firma, projede belirtilen malzemeleri temin etmekle yükümlüdür. 4) Yüklenici firma tarafından temin edilecek olan malzemeler, TS EN 10204 / 3.1 sertifikalı olacaktır. 5) Yüklenici firma üretime başlamadan önce temin ettiği malzemelere ait 3.1 sertifikalarını TÜRASAŞ' ın onayına sunacaktır. 6) Yüklenici firma TS EN 15085-2 CL1 sertifikasına sahip olmalıdır. 7) Yüklenici firma tarafından, kaynak işlemleri öncesi sac, profil vb malzemeler mutlaka kumlama işlemine tabi tutulacaktır. 8) Kaynak için, TS EN ISO 14341-A standardına göre G 42 3 M G4Si1 veya G 46 4 M G4Si1 veya G 46 5 M G4Si1 cinsi gaz altı kaynak teli kullanılacaktır. 9) Parça üzerindeki tüm kaynaklar yatay ve oluk (PA,PB) pozisyonlarında yapılacaktır. 10) Yüklenici firma tarafından, teknik resimde belirtilen kaynak performans sınıfı ve kaynak denetim sınıfının gerektirdiği muayene yöntemleri uygulanacak ve uygun şekilde raporlanacaktır. 11) Şasi; taban tahta montajı öncesinde kumlanacak ve astar boya uygulaması yapılacaktır. Astar boya uygulaması öncesinde kaynağa girecek bölgeler maskelenecektir. Şasi astar boyalı halde teslim edilecektir. 12) TV06-09.01.02.00 resim numaralı Fren Silindiri Supportu Komple parçasının montajı için, TV09-09.01.00.00 numaralı resmin Poz6'sında verilen Fren Silindiri Takviyesi (U 80 Profil L=400 mm.) yüklenici firma tarafından temin edilerek montajı yapılacaktır.			